

SKYCONCRETE

Geringere Stärke „Nuvolato“-Effekts Boden

BESCHREIBUNG

Skybond Isoplam® ist ein System aus Skybond Isoplam®, einem konzentrierten polymeren Bindemittel auf Wasserbasis, das mit Plam Hardening Isoplam® gemischt werden kann, um auf bestehenden Trägern kontinuierliche dekorative Oberfläche zu erhalten.

Mit einer Dicke von nur 2 bis 4 mm können verschlechterte Fußböden renoviert werden, um sie in einzigartige Oberflächen mit hoher ästhetischer Wirkung umzuwandeln.

ANWENDUNGSBEREICHE

Die Oberflächen in Skyconcrete™ Isoplam® sind geeignet zu renovieren

- Innen- und Außenböden;
- Fliesenböden, in Sand-Zement, in Marmor;
- Betonböden.

VORTEILE

Die Oberflächen in Skyconcrete™ Isoplam®:

- Es handelt sich um Lösungen mit geringen Umweltauswirkungen (Auswahl des endgültigen Schuttmittel auf Wasserbasis).
- Sie werden für Situationen empfohlen, in denen Gewichts- und Dickengrenzen bestehen.
- ermöglichen, durchgehende Flächen zu realisieren (die vorhandenen Fugen müssen beachtet werden);
- Sie sind anpassbar, je nach den verfügbaren Farben und den verfügbaren Ausführungen.
- ausgezeichnete Abriebfestigkeit haben;
- sie weisen eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Rissbildung und somit gegen Einfrieren und Auftauen auf;
- eine gute Wasserfestigkeit haben.

VORBEREITUNG DER UNTERSTÜTZUNG

- Bei bestehenden und reifen Beton- oder Sand-Zement-Estrichen mit dem Schleifen und, wenn nötig, Kugelstrahlen fortfahren.
- Bei neuen Beton- oder Sandzement-Untergründen darauf achten, dass die raue und poröse Oberfläche verbleibt, um eine bessere Haftung der Primer zu ermöglichen. Beschichtung der Oberfläche mindestens 28 Tage vor der Anwendung.
- Bei vorhandenen keramischen Oberflächen (Fliesen) mit dem Schleifen fortfahren.
- Reparieren Sie beschädigte Teile mit dem Isoplam® Ipm Epoxy Kit. Risse, Löcher, flache Konkavitäten, Splitter und Fugen müssen vorher ausgefüllt werden. Entfernen Sie alle Rückstände von Schmutz, Öl, Fett, Farbe usw.
- e) In Gegenwart aufsteigender Feuchtigkeit Vapor Barrier Isoplam®, Dreikomponenten-Epoxidharz (zum Ertrinken des Isoplam®-Glasfasernetzes) auftragen.

In allen oben genannten Fällen wird dann Skyprimer Isoplam® Zweikomponenten-Epoxidharz mit Isoplam® Quarz (gewaschen und getrocknet mit Körnung 0,6-1,2).

ANWENDUNG

Die Anwendungstemperaturen müssen zwischen + 10 ° C und + 30 ° C liegen. Nicht bei extremen Temperaturen oder starken Windverhältnissen verwenden.

Skybond Isoplam® sollte an einem kühlen Ort gelagert werden. Es ist wichtig, das Produkt einige Minuten vor der Benutzung zu mischen.

Anwendung der erste Schicht.

Dosierung: 6 Lt von Skybond + 25 Kg von Plam Hardening = Ergiebigkeit ca 15 mq

Mischen Sie verdünnte Skybond gründlich und fügen Sie dann Plam Hardening langsam hinzu und rühren Sie einige Minuten, um die Klumpen zu entfernen. Innerhalb von 20-25 Minuten (bei einer Durchschnittstemperatur von etwa 20 ° C) das Gemisch auftragen und gleichmäßig mit Isoplam®-Stahltraufel oder Raket Isoplam® auf der Oberfläche rasieren, bis eine maximale Dicke von 1,5 mm erreicht ist.

Anwendung der zweite Schicht.

Nach 15-30 Minuten, in Abhängigkeit von den Umgebungstemperaturen und in jedem Fall bevor die erste Schicht vollständig trocken ist, die zweite Schicht auftragen.

Indikative Dosierung: 6 Lt di Skybond (möglicherweise, je nach Temperatur, vorher mit 1 l Wasser verdünnt) + 25 Kg di Plam Hardening = Ergiebigkeit ca 15 mq

Mischen Sie verdünnte Skybond gründlich und fügen Sie dann Plam Hardening langsam hinzu und rühren Sie einige Minuten, um die Klumpen zu entfernen.

Achten Sie darauf, mit den Stachelschuhen auf der Oberfläche zu gehen. Verteilen Sie die Mischung mit Isoplam® Frattazzo oder Raket Isoplam®.

Sobald die Oberfläche anfängt zu trocknen, schweben Sie weiter manuell oder mit einem mechanischen Schwimmer.

Während der Verarbeitung muss die E-Red Isoplam® , ein verdampfender Schutzmittel, aufgesprüht werden.

Warten Sie einige Minuten zwischen einen und den anderen Durchlauf (bestehen Sie nicht auf dem gleichen Punkt).

Am nächsten Tag schleifen Sie mit einem Einscheibmaschine mit Schleifscheibe Körnung 100.

Alle Werkzeuge müssen sauber gehalten werden (immer sauberes Wasser dabei haben).

VERBRAUCH

Erste Schicht:

Skybond: ca 0,4 Lt/mq

Plam Hardening: da 1,5 a 1,9 Kg/mq

Zweite Schicht:

Skybond: ca 0,4 Lt/mq (eventuell mit etwas Wasser verdünnen)

Plam Hardening: da 1,5 a 1,9 Kg/mq

FARBE

Die Einfärbung wird durch die Plam Hardening bestimmt, die in 35 Farben verfuegbar ist, die in der Isoplam® Farbkarte zu finden sind.

REIFUNG

Die Oberfläche aus Skyconcrete [™] Isoplam® ist mindestens nach 24 Stunden begehbar.

Als zementbasiertes Produkt benötigt die Oberfläche aus Skyconcrete [™] eine Reifezeit von etwa 28 Tagen. Achten Sie deshalb während dieser Zeit darauf, die Oberfläche keinen nennenswerten Belastungen auszusetzen, die sie ruinieren könnten.

VERSIEGELUNG

Die Anwendung eines Schutzharzes wird nach 4-5 Tagen nach der Realisierung empfohlen.
Die Typologie des Produkts anzuwenden, wird nach der Verwendung von der Oberfläche und ihrer Lage ausgewählt.
Isoplam® bietet eine breite Palette von Oberflächenschutzprodukten in Skyconcrete™ an. Es wird empfohlen, sich immer an das technische Büro von Isoplam® zu wenden, um das geeignetste Produkt auszuwählen.

TECHNISCHE DATEN

<i>Caratteristica prestazionale</i>	<i>Testmethode</i>	<i>Produktleistung</i>
Mechanische Druckfestigkeit	UNI EN 13892-2:2005	C60
Mechanische Widerstandsfähigkeit gegen Biegung	UNI EN 13892-2:2005	F7
Mechanische Verschleißfestigkeit	UNI EN 13892-4:2005	AR2
Reaktion auf Feuer	UNI EN 13501-1:2009	A2 _{FL} - S ₁
Freisetzung ätzender Stoffe	-	NPD
Wasserdurchlässigkeit	UNI EN 1062-3:2008	0,088 Kg / m ² · √h
Stärke der Haftung	UNI EN 13892-8:2004	B1,5
Wärmewiderstand	ASTM E1530-11	0,58 [W/(m · K)]
Resistenz gegen schwere chemische Angriffe:		
Wasser für Schwimmbäder:		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	59
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei 23 ± 2 ° C)	UNI EN ISO 2812-1	Keine
Kaliumhydroxid in wässriger Lösung (30 g / Lt):		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	58
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei 23 ± 2 ° C)	UNI EN ISO 2812-1	Keine
Ammoniumchlorid in wässriger Lösung (100 g / Lt):		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	60
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei 23 ± 2 ° C)	UNI EN ISO 2812-1	Keine
Natriumhydroxid in wässriger Lösung (10%):		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	59
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei 23 ± 2 ° C)	UNI EN ISO 2812-1	Keine
Salzsäure in wässriger Lösung (3%)		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	59
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei 23 ± 2 ° C)	UNI EN ISO 2812-1	Keine

Essigsäure in wässriger Lösung (5%)		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	56
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei $23 \pm 2^\circ \text{C}$)	UNI EN ISO 2812-1	Keine
Ölsäure (100%)		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	54
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei $23 \pm 2^\circ \text{C}$)	UNI EN ISO 2812-1	Keine
Natriumhydroxid (20%)		
- Härte (UNI EN ISO 868 Shore D) bei 28 Tage	UNI EN 13529	58
- Änderungen am Ende der Exposition	UNI EN 13529	Keine
- Beständigkeit gegen Flüssigkeiten (Änderung des Aussehens nach 30 Tagen bei $23 \pm 2^\circ \text{C}$)	UNI EN ISO 2812-1	Keine
Emission VOC	UNI EN ISO 16000-9:2006	A
Rutschfestigkeit - auf rohem System - auf einem reibungslosen System	DIN 51130:2014	R12 R11
Wasserdampfdurchlässigkeit	UNI EN ISO 7783:2012	$1,12 \cdot 10^{-8}$ $\text{kg/m}^2 \cdot \text{h} \cdot \text{Pa}$
Topfzeit der Pulver + Bindemittel-Mischung		Ca. 30 Minuten bei 20°C

VERPACKUNGEN

Skybond ist in 20-Lt-Plastiktöpfen verfügbar.
Plam Hardening ist in 25 Kg Plastiktöpfen verfügbar.

LAGERUNG, HALTBARKEIT, GARANTIE UND SICHERHEIT

An einem kühlen und sicheren Ort bei Temperaturen zwischen 10°C und 30°C lagern.
Bewahren Sie die Behälter gut verschlossen auf.
Die Haltbarkeit von Skybond und Plam Härten beträgt 12 Monate, geschützt vor Feuchtigkeit und in der Originalverpackung.
Das Verpackungsdatum ist auf der Verpackung angegeben (die Losnummer gibt in der Reihenfolge Jahr / Woche / Tag an).
Lesen Sie vor dem Gebrauch das Produktsicherheitsdatenblatt.

**Einzelne Arbeiten müssen in einem einzigen Produktionslos ausgeführt werden.
Andernfalls haftet Isoplam Srl nicht für Farbabweichungen.**

WICHTIG

Die Produkte des Skyconcrete® Isoplam® Systems sind so formuliert, dass sie wie in der obigen Anwendung verwendet werden. Die Zugabe eines anderen Produkts zum System beeinträchtigt das Endergebnis der Oberfläche.

Alle Informationen in diesem Datenblatt basieren auf den besten praktischen und Laborerfahrungen. Es liegt in der Verantwortung des Kunden, zu überprüfen, ob das Produkt für die beabsichtigte Verwendung geeignet ist. Der Hersteller lehnt jede Verantwortung für die Ergebnisse fehlerhafter Anwendungen ab. Es ist ratsam, vor dem Auftragen immer Tests auf kleinen Oberflächen durchzuführen. Daten können jederzeit geändert werden. Dieses Datenblatt ersetzt und löscht die vorherigen.

Die Produkte des Skyconcrete® Isoplam® Systems sind für den professionellen Einsatz bestimmt. Wer diese Produkte ohne Aktivierung verwendet, tut dies auf eigene Gefahr. Die Isoplam Srl organisiert regelmäßig Kurse für ihre Kunden, die dies wünschen.